



El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

**VIGNOLA INGENIERIA INDUSTRIAL LTDA.**

**DIVISION DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS**

ubicado en Hoevel N°4427, Quinta Normal, Santiago

ha sido acreditado en el Sistema Nacional de Acreditación del INN,  
como

**Organismo de Inspección**

**Tipo A**

**según NCh-ISO 17020:2012**

en el área Estanques para sustancias peligrosas, con el alcance  
indicado en anexo.

Vigencia de la Acreditación: hasta el 29 de junio de 2022

Santiago de Chile, 29 de junio de 2018

**Eduardo Ceballos Osorio**  
Jefe de División Acreditación

**Sergio Toro Galleguillos**  
Director Ejecutivo



F407-01-30 v01

**ALCANCE DE LA ACREDITACION DE LA DIVISION DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS DE VIGNOLA INGENIERIA INDUSTRIAL LTDA., SANTIAGO, COMO ORGANISMO DE INSPECCION, TIPO A**

**AREA : ESTANQUES PARA SUSTANCIAS PELIGROSAS**

| <b>Producto</b>   | <b>Norma/Especificación</b>  | <b>Método de inspección</b>  |
|---|--|--|
| Estanques de almacenamiento de productos químicos                   | <p>Procedimientos</p> <p>P-NDT-05 (Examen Visual)</p> <p>P-NDT-07 (Ensayo Por Líquidos Penetrantes)</p> <p>P-NDT-06 (Ensayo por Partículas Magnéticas)</p> <p>P-NDT-03 (Medición Espesores por Ultrasonidos)</p> <p>P-NDT-05 (Pruebas de Fuga)</p> <p>P-NDT-11 (Detección Corrosión – MFL)</p> <p>Basados en</p> <p>MINSAL DS N°43/2015</p> <p>Título IX, Párrafo II, Artículo 127, Artículo 128</p> <p>NACE SP0294-2006</p> <p>API 650:2013 + C1:2013 + A1:2014 +C2:2014 +A2:2016</p> <p>API 653:2014</p> | <p>Inspección visual</p> <p>Inspección por métodos superficiales (MT/PT)</p> <p>Medición de espesores por ultrasonido</p> <p>Prueba hidrostática</p> <p>Prueba neumática</p> <p>Inspección por fuga de campo magnético (MFL)</p>   |
| Estanques Horizontales para almacenamiento de sustancias corrosivas | <p>Procedimientos Internos</p> <p>P-NDT-05 (Examen Visual)</p> <p>P-NDT-07 (Ensayo Por Líquidos Penetrantes)</p> <p>P-NDT-06 (Ensayo por Partículas Magnéticas)</p> <p>P-NDT-03 (Medición Espesores por Ultrasonidos)</p> <p>P-NDT-05 (Pruebas de Fuga)</p> <p>Basados en</p> <p>MINSAL DS N°43/2015</p> <p>Título IX, Párrafo II, Artículo 127, Artículo 128</p> <p>BS 2594:1975</p>  | <p>Inspección Visual</p> <p>Inspección mediante líquidos penetrantes</p> <p>Inspección mediante partículas magnéticas</p> <p>Inspección ultrasónica</p> <p>Prueba de presión (vacío, hidrostáticas, neumáticas)</p>                |
| Estanques Subterráneos para almacenamiento de sustancias corrosivas | <p>Procedimientos Internos</p> <p>P-NDT-05 (Examen Visual)</p> <p>P-NDT-07 (Ensayo Por Líquidos Penetrantes)</p> <p>P-NDT-06 (Ensayo por Partículas Magnéticas)</p> <p>P-NDT-03 (Medición Espesores por Ultrasonidos)</p> <p>P-NDT-05 (Pruebas de Fuga)</p> <p>Basados en</p> <p>MINSAL DS N°43/2015</p> <p>Título IX, Párrafo II, Artículo 127, Artículo 128</p> <p>UL 142-1998</p>   | <p>Inspección Visual</p> <p>Inspección mediante líquidos penetrantes</p> <p>Inspección mediante partículas magnéticas</p> <p>Medición de espesores por ultrasonido</p> <p>Prueba de presión (vacío, hidrostáticas, neumáticas)</p> |

| <b>Producto</b>   | <b>Norma/Especificación</b>  | <b>Método de inspección</b>   |
|---|--|---|
| Estanques usados para transporte de sustancias corrosivas | Procedimientos<br>P-NDT-05 (Examen Visual)<br>P-NDT-07 (Ensayo Por Líquidos Penetrantes)<br>P-NDT-06 (Ensayo por Partículas Magnéticas)<br>P-NDT-03 (Medición Espesores por Ultrasonidos)<br>P-NDT-05 (Pruebas de Fuga)<br>Basados en<br>CFR Title 49, part 180.509 Ed. 2011<br>NCh 2136.Of2003  | Inspección Visual<br>Inspección mediante líquidos penetrantes<br>Inspección mediante partículas magnéticas<br>Medición de espesores por ultrasonido<br>Prueba de presión (vacío, hidrostáticas, neumáticas) |
| Líneas de Cañerías de conducción de productos químicos    | Procedimientos<br>P-NDT-05 (Examen Visual)<br>P-NDT-07 (Ensayo Por Líquidos Penetrantes)<br>P-NDT-06 (Ensayo por Partículas Magnéticas)<br>P-NDT-03 (Medición Espesores por Ultrasonidos)<br>P-NDT-05 (Pruebas de Fuga)<br>Basados en<br>MINSAL DS N°43/2015<br>Título IX, Párrafo II, Artículo 137<br>API 570:2016<br>API 574:2009<br>ASTM E2775-11 | Inspección visual<br>Inspección por métodos superficiales (MT/PT)<br>Medición de espesores por ultrasonido<br>Ondas guiadas de largo alcance (GW)   |



**Eduardo Ceballos Osorio**  
Jefe de División Acreditación



**Sergio Toro Galleguillos**  
Director Ejecutivo