

BINDICATOR®

**PULSE-POINT
UNIDAD INTEGRADA CONTROL Y SENSOR**

Descripción

Es un sensor de nivel que puede ser usado para detectar los niveles altos o bajos en estanques, depósitos, silos, etc., indicando la presencia o ausencia de materiales granulados, solidos o polvos con densidades desde 2lbs/pie³.

Este sensor no depende de las propiedades eléctricas del material, sino que solamente de la presencia de éste. Su principio de funcionamiento obedece a la utilización de 2 cristales piezoeléctricos que se extienden a través de 2 varillas de acero inoxidable, actuando una de ellas como transmisor de resonancia y la otra como un elemento receptor de ésta.

La presencia de material entre las varillas evita que el elemento receptor reciba la resonancia emitida por el transmisor, causando la activación del mecanismo de alarma.

No necesita ser recalibrado al cambiar el tipo de material.

El equipo, internamente cuenta con un sofisticado circuito electrónico de estado sólido que puede estar ubicado en el mismo sensor, como una unidad integrada (LP-100), o bien en forma remota (LP-200) Ambos modelos incorporan Led que están montados externamente en las cajas electrónicas Verde-Rojo.

El Led verde cuando está iluminado indica alimentación eléctrica y el Led rojo indica un estado de alarma o falla en el equipo. Posee además un temporizador que le permite mantener dentro de un rango ajustable de 0 a 25 seg. la condición de activación o desactivación de una salida, evitando el problema de señales erróneas por variaciones intermitentes del nivel.

(Delay)

Características

- Grado de Protección: Nema 4/5.
- Temperatura de trabajo
- Varillas: -48 a 100°C.
- Electrónica: -40 a 80°C.
- Presión de Trabajo: 150 psi.

Materiales

- Varillas: acero inoxidable 316.
- Caja: aluminio.
- Montaje: 1 1/2" NPT.
- Contactos eléctricos: 2; 5A DPDT, 125 VAC.
- Conector de montaje: acero inoxidable 316.
- Alimentación: 220V/50Hz.

Códigos	Nº de Parte
1000393	0104154 LP1 1A2GA30B

- Conector de montaje: acero inoxidable 316, recubierto en teflon.
- Alimentación: 110V/50Hz.

Códigos	Nº de Parte
1000391	0104150 LP1 3A1GA30B

- Conector de montaje: acero inoxidable 316, recubierto en teflon.
- Alimentación: 220V/50Hz.

Códigos	Nº de Parte
1000392	0104152 LP1 3A2GA30B



BINDICATOR®

**PULSE-POINT
UNIDAD CON SENSOR SEPARADO, ACCESO REMOTO**

Descripción

Es un sensor de nivel que puede ser usado para detectar los niveles altos o bajos en estanques, depósitos, silos, etc., indicando la presencia o ausencia de materiales granulados, solidos o polvos con densidades desde 2lbs/pie3.

Este sensor no depende de las propiedades eléctricas del material, sino que solamente de la presencia de éste. Su principio de funcionamiento obedece a la utilización de 2 cristales piezoeléctricos que se extienden a través de 2 varillas de acero inoxidable, actuando una de ellas como transmisor de resonancia y la otra como un elemento receptor de ésta.

La presencia de material entre las varillas evita que el elemento receptor reciba la resonancia emitida por el transmisor, causando la activación del mecanismo de alarma.

No necesita ser recalibrado al cambiar el tipo de material.

El equipo, internamente cuenta con un sofisticado circuito electrónico de estado sólido que puede estar ubicado en el mismo sensor, como una unidad integrada (LP-100), o bien en forma remota (LP-200). Ambos modelos incorporan Led que están montados externamente en las cajas electrónicas Verde-Rojo).

El Led verde cuando está iluminado indica alimentación eléctrica y el Led rojo indica un estado de alarma o falla en el equipo. Posee además un temporizador que le permite mantener dentro de un rango ajustable de 0 a 25 seg. la condición de activación o desactivación de una salida, evitando el problema de señales erróneas por variaciones intermitentes del nivel.

(Delay)

Características

El LP-200 con unidad electrónica remota esta diseñada para casos en que los sensores trabajen con temperaturas muy altas y puedan afectar la parte electrónica (como en el caso del LP-100).

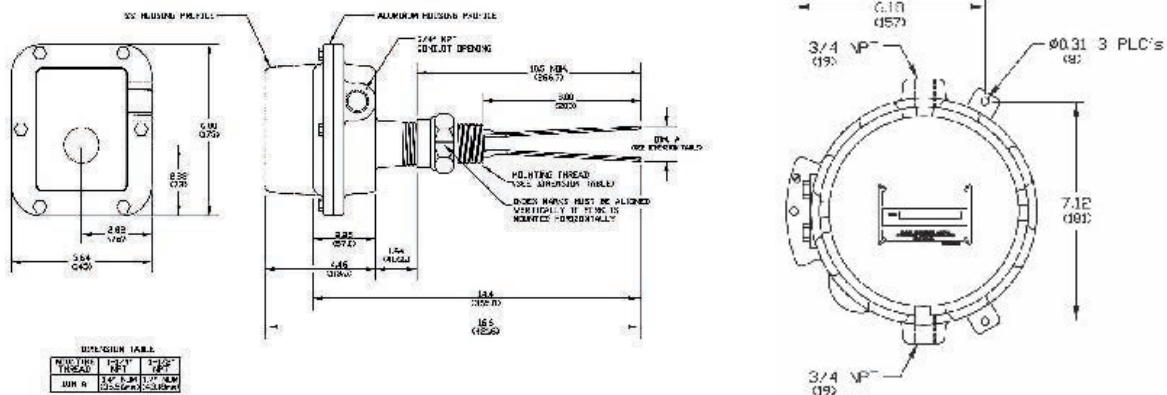
- La distancia máxima entre el sensor y la unidad remota es de 30 metros.

- SENSOR

	Códigos	Nº de Parte
1000397	0104158	LP2 1AGA30B

- UNIDAD DE CONTROL REMOTO

	Códigos	Nº de Parte
1000395	0104156	LP2 G2201





SIEMENS

SWITCH DE NIVEL HORQUILLAS VIBRATORIAS LVS 200

Descripción

El LVS 200 detecta el nivel de llenado alto/bajo o intermedio de sólidos secos a granel en depósitos, tanques y tolvas. Las horquillas vibratorias son fiables y autolimpiables, y requieren poco mantenimiento. Su compacto diseño permite el montaje vertical o angular.

Aplicaciones

Sólidos , polvos, gránulos, cementos, poliestireno, cal, harina y granulos de plásticos.

Característica

- Alimentación: 19 a 230 VAC ó 19 a 55 VDC una salida de relé SPDT
- Temperatura de proceso: - 40 a 150 °C
- Salida relé.
- Protección: IP 65
- Sólidos a granel de baja densidad hasta 5 g/l (0.3 lb/ft3)

LVS 200 (Versión: CSA/FM a prueba de explosión de polvo, C-TICK)

Códigos	Nº de Parte	Características
1002087	7ML5731-1AB11-1AA0	Conexion a proceso Rosca 1 1/2 " NPT

LVS 200 (Version: CSA/FM uso general, C-TICK)

Códigos	Nº de Parte	Características
1002088	7ML5731-1AB11-1CA0	Conexion a proceso Rosca 1 1/2" NPT